

Die vorliegenden Unterlagen wurden im Rahmen des

Bund-Länder-Wettbewerbs

„Aufstieg durch Bildung: Offene Hochschulen“

1. Wettbewerbsrunde

01.10.2011 - 31.03.2015

als Teil des Vorhabens

der Gottfried Wilhelm Leibniz Universität Hannover

im Verbundprojekt Mobilitätswirtschaft:

STUDIUM INITIALE

**Übergangmanagement und Integration beruflich Qualifizierter
in das Hochschulstudium**

erstellt.

Dieses Vorhaben wird aus Mitteln des Bundesministeriums für Bildung und Forschung und aus dem Europäischen Sozialfonds der Europäischen Union gefördert.

Ablaufplan MODULKURS

„Werkstoffkunde für Einsteiger: Prozesskettenabbildung am Bsp. Strangpressen“

im Rahmen des Projektes STUDIUM INITIALE an der Leibniz Universität Hannover 2014

Dozenten: Mitarbeiter des Instituts für Werkstoffkunde (IW) der Leibniz Universität Hannover

Ansprechpartner/Koordinator: Dr.-Ing. Dmytro Rodman

In 16 Unterrichtsstunden werden werkstoffkundliche Arbeitsmethoden am Beispiel eines industriellen Produktionsprozesses vermittelt. Den Schwerpunkt bildet die Prozesskette Gießen-Strangpressen-Wärmebehandeln. Im theoretischen Teil der Lehrveranstaltung werden die einzelnen Produktionsschritte der Prozesskette mit den entsprechenden zerstörenden und zerstörungsfreien Prüfmethoden zur Analyse der mikrostrukturellen und mechanischen Werkstoffeigenschaften vorgestellt und im praktischen Teil vertieft.

Personen aus weniger technischen Bereichen werden explizit für Abläufe sensibilisiert und ein besseres Verständnis für Technik und Produktionsketten vermittelt.

Inhalte:

- Gießen
- Halbzeugherstellung für das Strangpressen
- Strangpressen mit anschließender Wärmebehandlung
- Werkstoffprüfung (zerstörungsfreie Prüfung, Zugversuch, Umlaufbiegeversuch, REM/EBSD)
- methodische Kenntnisse in Theorie und Praxis
- technisches Verständnis
- Methodenkompetenz
- Kenntnisse und Verständnis für komplexe, übergeordnete Abläufe
- Prozessketten
- Verständnis für technische Zusammenhänge

Fr. 25.07.14: Vorlesungsteil (Vorbereitung, Vorträge), Gießen, Halbzeugherstellung für das Strangpressen, Strangpressen mit anschließender Wärmebehandlung

Sa. 26.07.14: Vorlesungsteil (Vorbereitung, Vorträge), Werkstoffprüfung (zerstörungsfreie Prüfung, Zugversuch, Umlaufbiegeversuch, REM/EBSD)